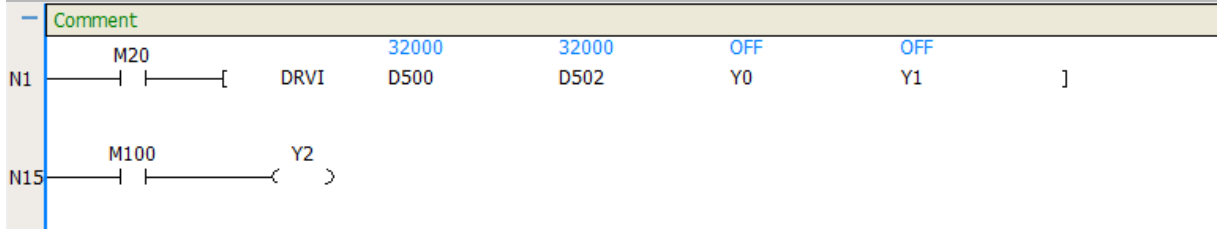


VEICHI PLC İLE PULSE SÜRME

VEICHI PLC PROGRAMIMIZ OLAN AUTOSTUDIO UYGULAMSINI AÇIYORUZ VE KULLANMIŞ OLDUĞUMUZ VH210 PLC İÇİN LADDER DİAGRAM AÇIYORUZ



PROGRAMDA KULLANDIĞIMIZ (DRVI) KOMUTU'NU EKLIYORUZ

D500: ÇIKIŞ PULSE NUMARASI

D502: ÇIKIŞ PULSE FREKANSI

Y0,Y1 ÇIKIŞ BUTONLARI

M100 BUTONU İLE Y2 SERVO ON BUTONUNU AKTİF EDİYORUZ VE SERVO ON POZİSYONUNA GEÇİYOR

Output Window						
	Element Name	Data Type	Display Format	Current Value	New Value	Element Remark
1	D500	INT	Decimal	32000	32000	
2	D502	INT	Decimal	32000	32000	
3	SD160	DINT	Decimal	112000	0	Y0 Number of pulses output (high 16 bits)
4	SD162	DINT	Decimal	112000	0	Y0 Current position (high 16 bits)
5	M20	BOOL	Binary	OFF	ON	

D500 VE D502 YE DEĞER YAZIYORUZ

SD160:Y0 NUMARALI PULSE ÇIKIŞI

SD162:Y0 MEVCUT POZİSYON

BU İŞLEMLERİ YAPINCA PLC PROGRAMIMIZ TAMAMLANIYOR VE DAHA SONRA
PLC VE SERVO BAĞLANTILARIMIZ ŞU ŞEKİLDE

CN1 SOKET BAĞLANTISI

Y0 PEMBE

Y1 KAHVERENGİ

Y2 SİYAH (SERVO ON)

47,16,17 MAVİ (+24) İSTER PLC ÜZERİNDEN İSTER GÜÇ KAYNAĞINDAN
- 'DEN COM'A BAĞLANTI İSTER PLC ÜZERİNDEN İSTER GÜÇ KAYNAĞINDAN
PLC İSE HARİCİ GÜÇ KAYNAĞINDAN ENERJİ VERİYORUZ VE
BAĞLANTIMIZ BU ŞEKİLDE SERVO BAĞLANTISI

L1 L1C

L1 L2C

ŞEKLİNDE

MOTOR GİRİŞİ U,V,W