

DVP14SS211R PLC DTC1000V HABERLEŞME

IFD6500 İLE DTC'YE BAĞLANIYORUZ RS-485 HABERLEŞME AYARLARINI
YAPIYORUZ

VE DTC NİN ÜZERİNE TERMOKUPL BAĞLIYORUZ 1 VE 2. GİRİŞLERİNE BEYAZ-
SİYAH+ ŞEKLİNE

DELTA DIGITAL CONTROLLER

COMMUNICATION PROTOCOL SETTING

Com Port

☐ COM1 ☐ COM2 ☒ COM3 ☐ COM4

☐ COM5 ☐ COM6 ☐ COM7 ☐ COM8

☐ COM9 ☐ COM10 ☐ COM11 ☐ COM12

Baudrate

☐ 2400bps ☒ 9600bps ☐ 38400bps

☐ 4800bps ☐ 19200bps

Parity Bit

☐ None ☒ Even ☐ Odd

Data Length

☒ 7 Bits ☐ 8 Bits

Stop Bit

☒ 1 Bit ☐ 2 Bits

Format

☒ ASCII ☐ RTU

Auto Detect

OK Cancel

BURADAN HABERLEŞME AYARLARINI YAPIYORUZ VE AUTO DELECT
BASIYORUZ VE AÇILAN EKRANDA

DELTA DIGITAL CONTROLLER

Search Completed.Found 1 i

100%

Estimate time left : 0 sec

Address Baud Rate Bit Length

01H~10H 9600 7 BITS

Parity Stop Bit Protocol

EVEN 1 STOP BIT ASCII

	Address	Communicate Protocol
1	01H	9600,7,E,1,ASCII
2		
3		
4		
5		

START SET CLOSE

YENİDEN HABERLEŞME AYARLARINI
YAPIYORUZ VE ADRESLERİ BULDUKTAN SONRA SET YAPIP CLOSE TUŞUNA
BASIP ÇIKIŞ YAPIYORUZ

DAHA SONRA MONİTOR KISMINA GELİP



Address 1

PV 0 C

SV 0

Address 1

PV 0 C

SV 0

Address 1

PV 0 C

SV 0

Address 1

PV 0 C

SV 0

BU KISMA GİRİYORUZ CONNECT E BASIP ONLINE OLUYORUZ ONLINE OLDUKTANDAN SONRA ÜST KISIMDA BULUNAN VIEW BASIP SETTING'E TIKLIYORUZ VE



Address 1

PV 22.9 C

SV 0.0

Out1

Out2

Address 1

PV 0 C

SV 0

Address 1

PV 0 C

SV 0

Address 1

PV 0 C

SV 0

Control	Input	PID Parameter	Alarm	PV tuning
Ctrl. Method: PID	Input Type: J-Type	Pb: 47.6		PV Offset: 0.0
Run/Stop: Run	Unit: C	Ti: 260		
Out1: Heat	SV: 0.0	Td: 41		
Out2: Heat	Range Hi: 1200.0	Ctrl. Period1: 4		
Lock Status: Normal	Range Lo: -100.0	I Offset: 0.0		
Auto tuning: Stop	Pointer: 1	Ctrl. Period2: 4		
	F/W Version 2.20			

BU EKRANDA KULLANDIĞIMIZ INPUT TYPE YANI TERMOKUPL MODELİNİ SEÇİYORUZ VE YUKARIDA BULUNAN PARAMETERS KISMINDAN YÜKLEME YAPIYORUZ

**DTCOM AYARLARIMIZ BİTTİKTEN SONRA IFD6500'Ü ÇIKARTIP PLC RS-485 İLE
DTC'NİN RS-485 ARASINDA BAĞLANTI YAPIYORUZ**

PLC DTC

A+ A+

B- B-

**ŞEKLİNDE 485 BAĞLANTISINI YAPIYORUZ VE HAZIR OLAN PLC PROGRAMININ
HABERLEŞME AYARLARINI YAPTIKTAN SONRA PLC İLE DTC'MİZ HABERLEŞMİŞ
OLUCAKTIR**

Haberleşme Ayarı

Bağlantı Ayarları

Tip: RS232

Ethernet Card: Intel(R) Ethernet Connection I219-LM

IP Address: 192.168.1.200

Haberleşme Ayarı

COM Port: COM4

Data Uzunluğu: 7

Parity: Even

Stop Bit: 1

Baud Rate: 9600

İstasyon Adresi: 0

Sanal COM adı:

Ethernet Ayarı

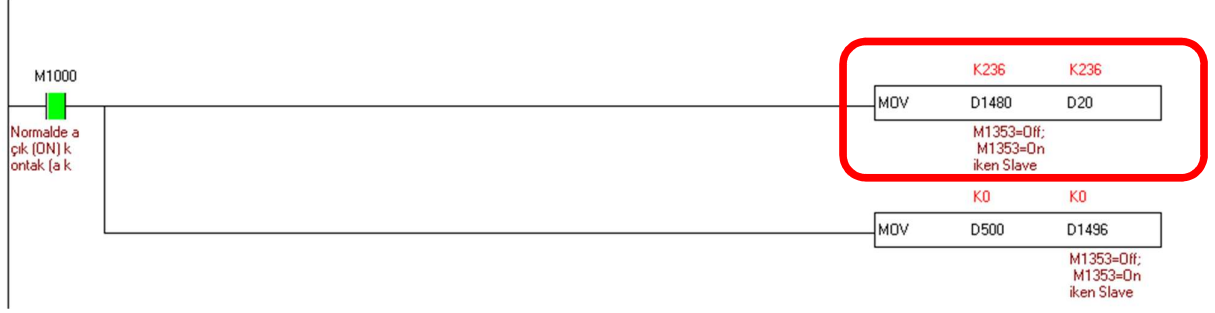
IP Atama:

Port: 502

HABERLEŞME AYARLARIMIZ BU

**ŞEKİLDE OLUCAKTIR HANGİ COM PORT KULLANIYORSAK ONU SEÇMEMİZ
LAZIM**

**VE PLC YE PROGRAMI YÜKLEYİP ONLİNE OLDUKTAN SONRA
TERMOKUPL'UMUZ BİZE SICAKLIĞI GÖSTERCEKTİR**



**BURADA GÖRÜNDÜĞÜ GİBİ ORTAM SICAKLIĞI BAZ ALINMIŞTIR
TERMOKUPL'UN BİZE GÖSTERİĞİ SICAKLIK 23.6 DIR
D20'DEN SICAKLIK DEĞERİNİ OKUYABİLİRİZ.**